



TITRE
EMBASE MALE A PLATINE
TRONQUEE UNIVERSELLE 0,3 mm

TITLE
UNIVERSAL MARROW
FLANGE PIN RECEPTACLE 0,3mm

R 127 647 001

SMA 2,9

NORMALISATION
IEC : _____
CECC : _____

SPECIFICATIONS
MIL : _____

CABLES _____ CABLES _____

CARACTERISTIQUES
Impéd. caract. : 50 Ω : Nominal imp.
Fréq. d'utilisat. : 0_46GHz : Freq. range
R.O.S. : 1,05+0,006 f(GHz) : V.S.W.R.
Tension tenue : 750 V. Eff. : Proof. voltage

PROPERTIES
Catégorie climatique : _65 165°C Climatic range
Tenue : Axiale avant
cont. cent. : Axiale 2 sens
 Rotation
 Immobil. totale } In. cont. motion

CONSTRUCTION
Revêtement c. masse : PASSIVE
Revêtement corps : PASSIVE
Revêt. cont. cent. : AU

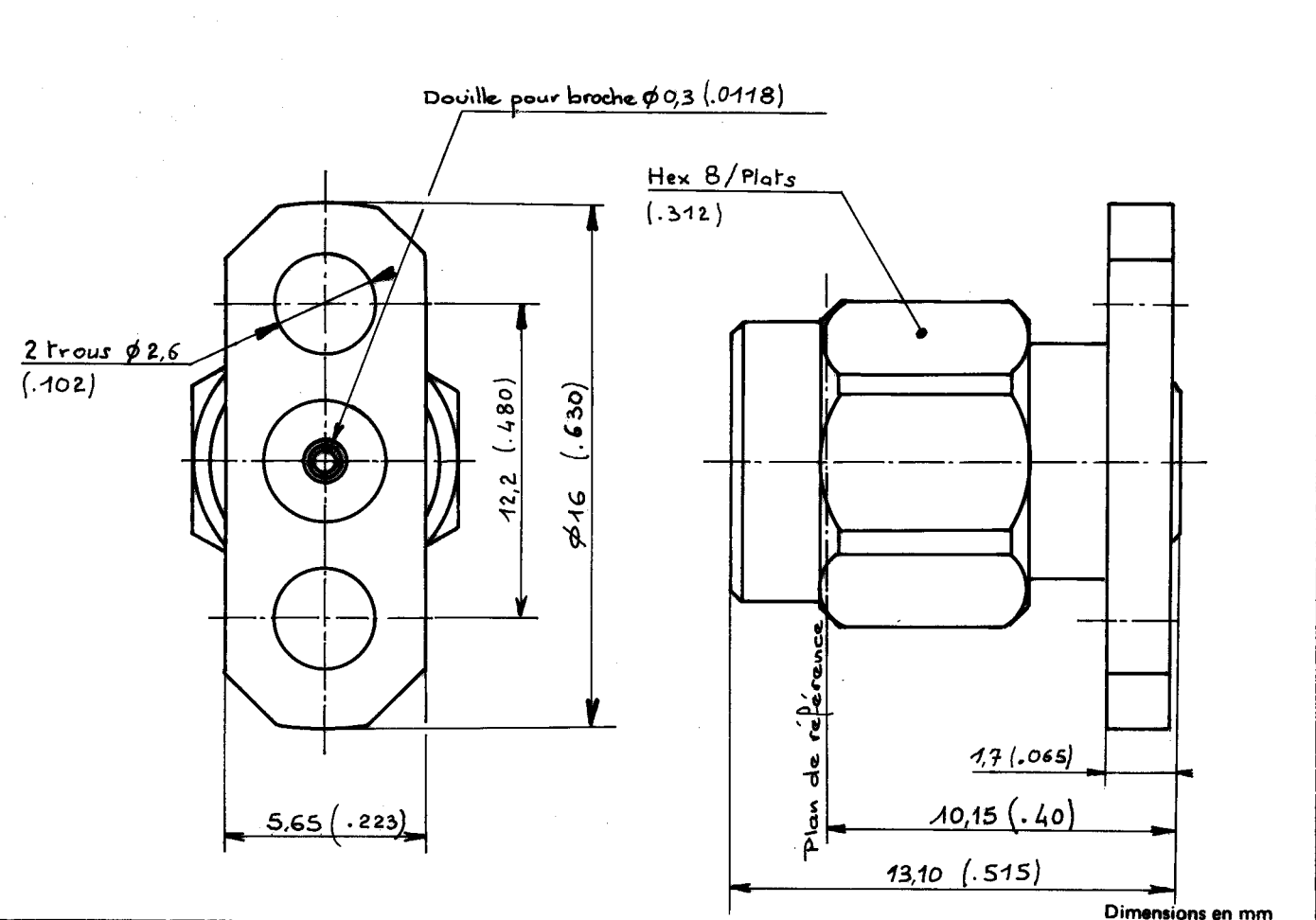
CONSTRUCTION
Masse plating : Passivated
Body plating : Passivated
Inner contact : Gold

Partie métallique : ACIER INOX
Partie métal. élast. : Cuivre au beryllium

metallic parts : Stainless steel
metallic resilient parts : Beryllium copper

Isolant : Kapton
Joint : Silicone

Insulator : Kapton
Gasket : Silicon rubber



DOSSIER D'ETUDE	Dessiné	Vérifié	I.P.	MODIFICATIONS			
	NOM	VIGNARD					
DATE	15/12/86						
VISA	<i>Vignard</i>						

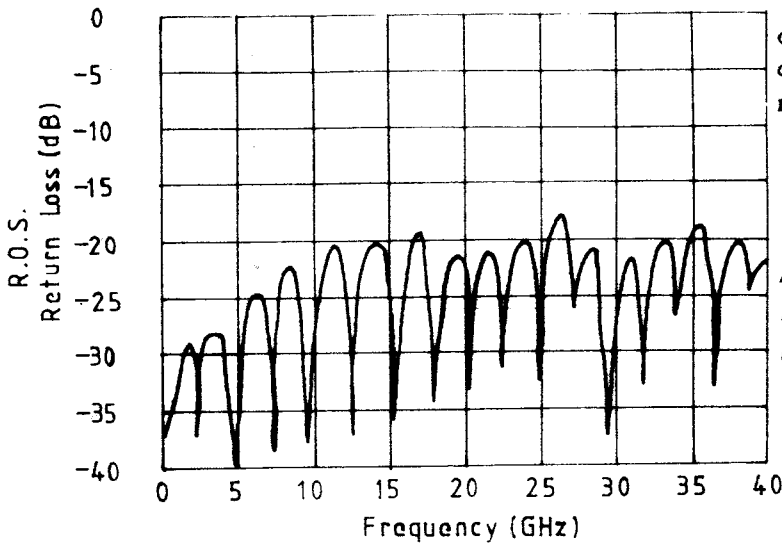
Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.



SMA 2,9

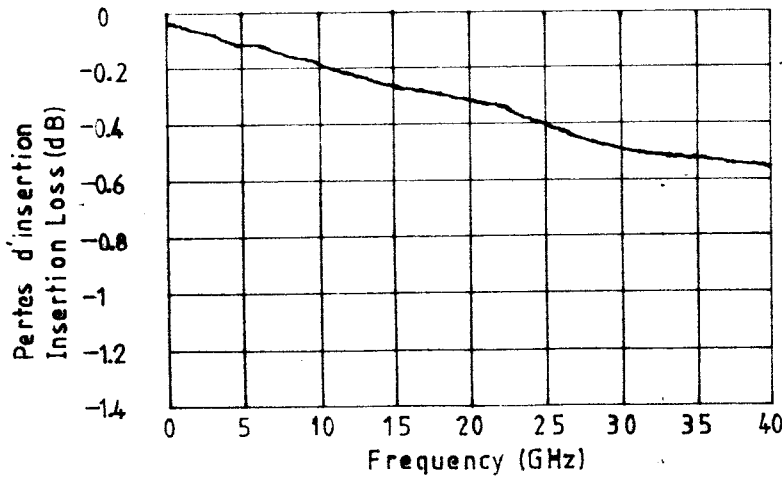
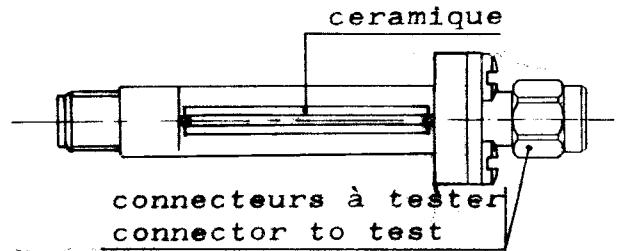
ROS : EMBASE MALE A PLATINE UNIVERSELLE 0,3MM R 127 646 001

EMBASE MALE A PLATINE TRONQUEE UNIVERSELLE 0,3MM R127 647 001



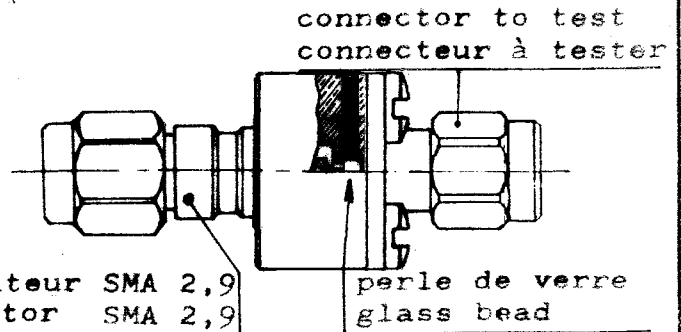
R.O.S. d'une paire de connecteurs avec deux perles de verre réunis par un microstrip de long.25mm

Typical return loss of a connector pair with two glass beads joined by a 1inch microstrip



- mesure des pertes d'insertion en circuit coaxial avec perle de verre

- Insertion loss measurements in coaxial circuit with glass bead.



Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apposer toute modification jugée utile.

DOSSIER D'ETUDE	Dessiné		Vérifié		MODIFICATIONS	
	NOM	VIGNARD				
DATE	25/5/87					
VISA	<i>[Signature]</i>					

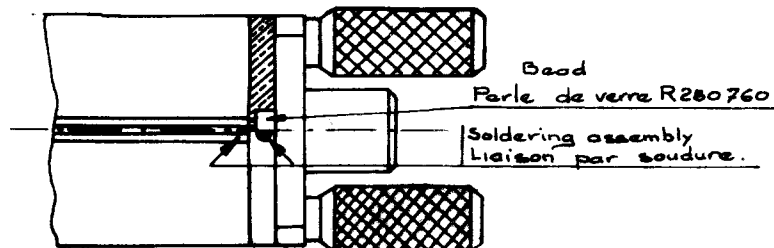


Soudure de la perle de verre et montage de l'embase SMA 2,9 A PLATINE TRONQUEE sur boîtier MICROSTRIP.

Soldering of the glass bead and mounting of the SMA 2,9 on the MICROSTRIP box.

Soudure de la perle de verre

Soldering of the glass bead.

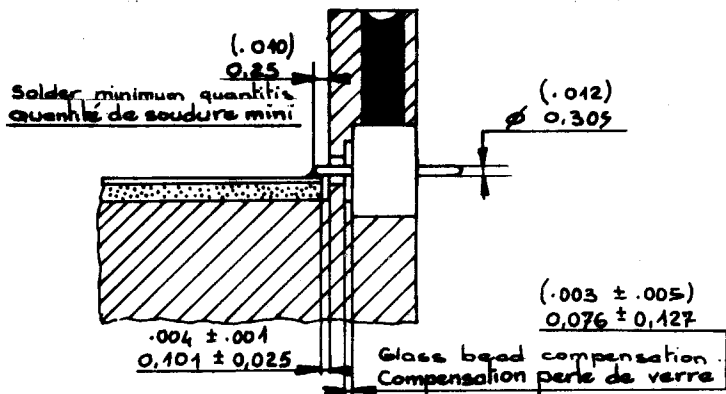


Mise en place de la perle de verre R280 760 dans le boîtier. La maintenir en place à l'aide du positionneur R282 746.

Adjustment of the R280 760 glass bead in the box keep it in position thanks to R282 746 locator pin.

Position de la perle de verre après soudure

Position of the glass bead after soldering

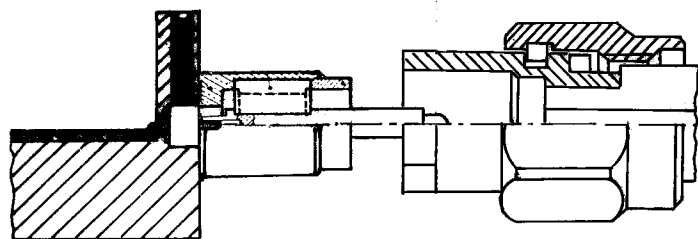


Vérifier la qualité de la soudure ainsi que la position de la perle de verre dans le boîtier.

Check the quality of the soldering, as well as the position of the glass bead in the box.

Montage de l'embase sur boîtier microstrip

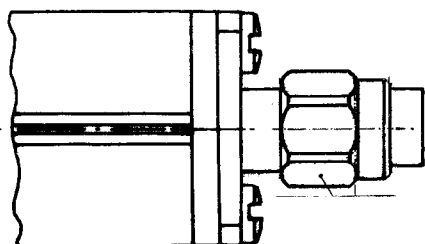
Monting of the flange on microstrip box



Monter la douille + bague sur l'axe de la perle de verre. Monter le calibre de positionnement R282 860 pour assurer une bonne concentricité. Mount the socket and the shell on the axis of the glass bead. Mount the R282 860 position gauge on the flange to ensure a good concentricity.

Vissage de l'embase sur le boîtier

Screwing of the flange on the box.



Visser l'embase sur le boîtier MICROSTRIP. Sscrew the flange on the MICROSTRIP box.

Notice provisoire.

Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

DOSSIER D'ETUDE	Dessiné		Vérifié		MODIFICATIONS			
	NOM	VIGNARD	CYVOCT					
DATE	4/6/87							
VISA	<i>Rigaud</i>							